

# Коническо-цилиндрические горизонтальные редукторы В

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

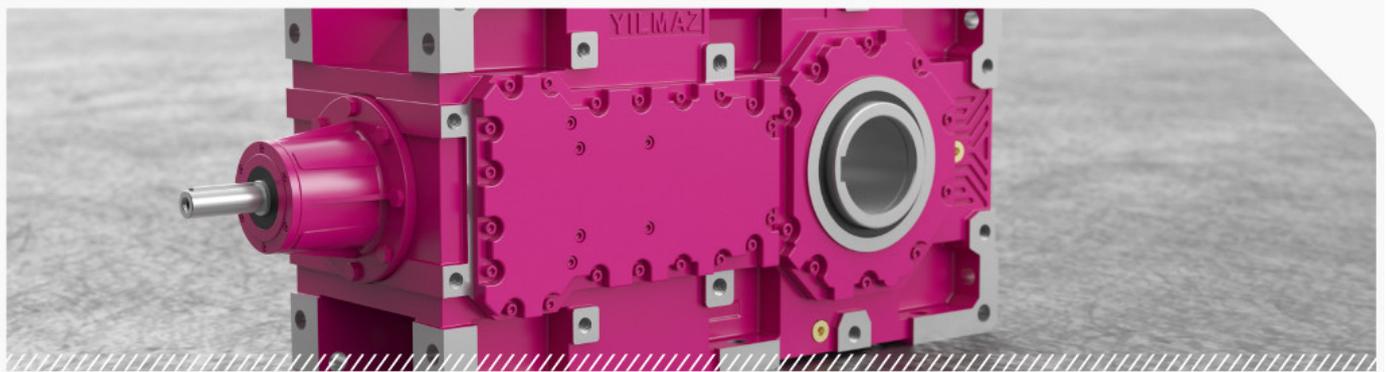
Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [yuza@nt-rt.ru](mailto:yuza@nt-rt.ru) || сайт: <https://yilmaz-reduktor.nt-rt.ru/>

# «В» СЕРИЯ

## КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ РЕДУКТОРЫ



### КОСОЗУБАЯ КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ПЕРЕДАЧА

ТИПОРАЗМЕРЫ	14 РАЗЛИЧНЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ
РЕДУКЦИЯ	ДО ЧЕТЫРЕХ СТУПЕНЕЙ
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ОТ 4850 НМ ДО 470 000 НМ
ДИАПАЗОН ПЕРЕДАТОЧНЫХ ОТНОШЕНИЙ	ОТ 10/1 ДО 431/1
ДИАПАЗОН ОБОРОТОВ НА ТИХОХОДНОМ ВАЛУ	ОТ 0.1 ДО 140 ОБ/МИН
ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТИПЫ МАСЛА	МИНЕРАЛЬНОЕ, СИНТЕТИЧЕСКОЕ, ПИЩЕВОЕ
ДИАМЕТР ТИХОХОДНОГО ВАЛА	ОТ 60 ММ ДО 240 ММ

РЕДУКТОРЫ YILMAZ РЕДУКТОР СЕРИИ В ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ВЕДУЩИМИ МИРОВЫМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ, ТАКИМИ КАК:

**SEW:** MC - СЕРИЯ

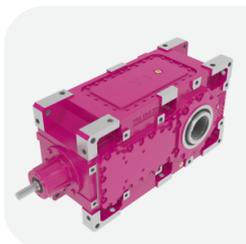
**DAVID BROWN:** G - СЕРИЯ

**FLENDER:** В - СЕРИЯ.

Редукторы горизонтального исполнения с косозубой коническо-цилиндрической зубчатой передачей, предназначенные для применения в тяжелой промышленности. Высокий крутящий момент, в сочетании с вариативностью монтажной позиции. Цилиндрические горизонтальные редукторы выпускаются в десяти различных типоразмерах. Дополнительная комплектация различными системами охлаждения. Изготавливаются под экструдерное соединение и могут выдерживать высокие осевые нагрузки. Экструдерное гнездо подшипника составляет единое целое с корпусом редуктора. Учитывая

возможность установки редукторов в различных монтажных положениях, дополнительное оборудование, в частности, встроенные или внешние приспособления для принудительной смазки и расширительные устройства масляных баков поставляются в варианте, соответствующем конкретному монтажному положению.

## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ НА БЫСТРОХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА



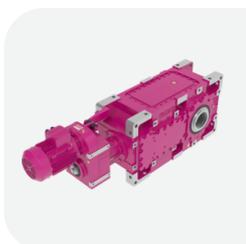
**VT** - коническо-цилиндрические горизонтальные редукторы с полым тихоходным и цельным быстроходным валами под шпоночное соединение. Не укомплектованы электродвигателем.



**VK** - коническо-цилиндрические горизонтальные мотор-редукторы с полым тихоходным и полым быстроходным валами под шпоночное соединение. Цельный быстроходный вал комплектуется специальным фланцем под электродвигатель IEC B5. Укомплектованы электродвигателем.



**VT.20** - коническо-цилиндрические горизонтальные мотор-редукторы с полым тихоходным и двумя быстроходным валами под шпоночное соединение, один из которых комплектуется специальным фланцем под электродвигатель IEC B5. Укомплектованы электродвигателем.



**VT + DR** - коническо-цилиндрические горизонтальные редукторы с полым тихоходным валом под шпоночное соединение. Цельный быстроходный вал укомплектован вспомогательным вертикальным цилиндрическим мотор-редуктором серии DR.

## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ НА ТИХОХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА



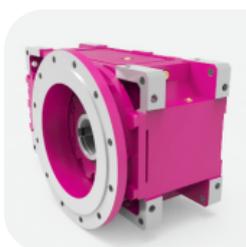
**B...00** - исполнение коническо-цилиндрического горизонтального редуктора с полым тихоходным валом.



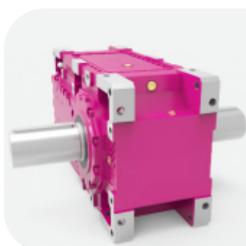
**В....01** - исполнение коническо-цилиндрического горизонтального редуктора с цельным тихоходным валом.



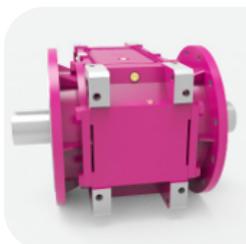
**В....02** - исполнение коническо-цилиндрического горизонтального редуктора с цельным тихоходным валом и фланцем на выходном валу.



**В....03** - исполнение коническо-цилиндрического горизонтального редуктора с полым тихоходным валом и фланцем на тихоходном валу.



**В....04** - исполнение коническо-цилиндрического горизонтального редуктора с цельным двусторонним тихоходным валом.



**В....05** - исполнение коническо-цилиндрического горизонтального редуктора с цельным двусторонним тихоходным валом и двусторонними фланцами на тихоходном валу.



**В....08** - исполнение коническо-цилиндрического горизонтального редуктора с полым тихоходным валом и двусторонними фланцами на тихоходном валу.



**B...0S** -- исполнение коническо-цилиндрического горизонтального редуктора со стяжной муфтой на тихоходном валу.



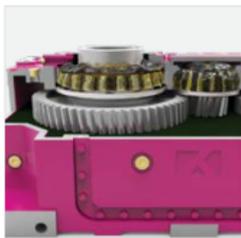
**B...0E** - исполнение коническо-цилиндрического горизонтального редуктора с тихоходным валом под экструдер.

ТИПОРАЗМЕР РЕДУКТОРА	B...03..	B...04..	B...05..	B...06..	B...07..	B...08..	B...09..
Диапазон передаточных отношений [i]	10 - 59	11 - 67	13 - 70	16 - 87	12 - 330	15 - 419	12 - 348
Номинальный крутящий момент [Nm]	4850	5500	9000	11000	19000	24000	29000
Диаметр / длина выходного вала [mm]	Ø70 / 140	Ø80 / 170	Ø100 / 210	Ø110 / 210	Ø120 / 210	Ø130 / 250	Ø140 / 250

ТИПОРАЗМЕР РЕДУКТОРА	B...10..	B...11..	B...12..	B...13..	B...14..	B...15..	B...16..
Диапазон передаточных отношений [i]	15 - 431	12 - 320	16 - 412	13 - 327	15 - 396	13 - 293	14 - 322
Номинальный крутящий момент [Nm]	36000	55000	70000	90000	110000	150000	165000
Диаметр / длина выходного вала [mm]	Ø160 / 300	Ø170 / 300	Ø180 / 300	Ø200 / 350	Ø220 / 350	Ø230 / 410	Ø240 / 410



**Циркуляционная система смазки шестерней редуктора** - при циркуляционной смазке редуктора масло подается электронасосом в места зацепления и к подшипникам. При этом оно прогоняется через фильтр, а в некоторых вариантах и через дополнительную систему охлаждения. Непрерывная очистка масла является большим преимуществом циркуляционной смазки.



**Кольца уплотнительные NILOS RINGE** - металлические уплотнения защищают подшипники от загрязнений. Предназначены для удержания смазки, а так же для предотвращения попадания грязи, пыли, мусора и других абразивных загрязнений в подшипники. Целнометаллические NILOS-кольца помогают продлить срок службы подшипников в самых суровых условиях эксплуатации.



**Расширительный бак для масла** - предназначен для сброса избыточного давления и предотвращения утечки масла через сальники, во время работы редуктора. Это обусловлено тем, что в некоторых монтажных положениях есть необходимость практически полностью заполнить внутреннее пространство редуктора маслом, для оптимальной смазки всех ступеней.



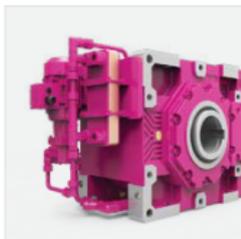
**Моментный рычаг** - предназначается для компенсации радиального биения валов во время работы, а так же теплового расширения узлов оборудования. Моментный рычаг крепится прямо к редуктору и может работать как на растяжение, так и на сжатие. Для компенсации нагрузок используется соединительный стержень с двумя шарнирными узлами, обеспечивающими достаточный боковой и радиальный люфт.



**Воздушное охлаждение редуктора** - вентилятор охлаждения устанавливается на быстроходном валу. Это самый простой и практичный способ охлаждения редуктора без применения охлаждающей жидкости. Он подходит для условий работы при температурах ниже  $-40^{\circ}\text{C}$ . Данный способ охлаждения не применим в пыльных условиях.



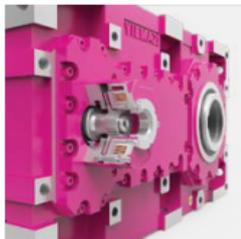
**Водяное охлаждение редуктора** - охлаждение осуществляется посредством холодной воды, протекающей через медные трубки, в виде змеевика, расположенные внутри корпуса редуктора и погруженные в трансмиссионное масло. Этот тип охлаждения используется в редукторах серии Н и В в монтажной позиции М1. должность.



**Гидромасляный радиатор** - охлаждение осуществляется посредством теплообменника с насосом, где в качестве хладагента используется холодная вода. Дополнительно может комплектоваться реле давления, переключателем потока и манометр. Подходит для всех монтажных позиций.



**Воздушно-масляный радиатор** - охлаждение трансмиссионного масла осуществляется воздушным потоком, от независимого электрического вентилятора, проходящим через теплообменник с насосом. Система монтируется вместе с редуктором на стальной раме. Подходит для условий работы при температурах ниже  $-40^{\circ}\text{C}$ . Данный способ охлаждения не применим в пыльных условиях.



**Корпусный дисковый электромагнитный тормоз** - электромагнитный тормоз установлен на корпусе редуктора с противоположной стороны быстроходного вала, на котором насажено специальное зубчатое колесо. Последнее зацепляется за подвижные стальные диски, а трение происходит между ними и неподвижными дисками. Наиболее востребован в подъемных механизмах, так как значительно облегчают обслуживание присоединенного электродвигателя.



**Центробежный тормоз** - устанавливается в качестве дополнительного тормоза между электродвигателем и редуктором, в качестве дополнительных мер безопасности. Используется совместно с электромагнитным тормозом двигателя. Он останавливает электродвигатель в случае отказа главного тормоза.

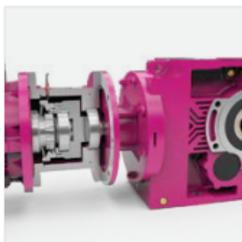


**Электрогидравлический тормоз** - колодочный тормоз с электрогидравлическим толкателем. В сравнении с тормозными электромагнитами электрогидравлические толкатели обладают рядом преимуществ: размеры и масса их меньше по сравнению с аналогичными, по рабочим параметрам, электромагнитами; потребление электроэнергии также в несколько раз меньше. Величина напорного усилия гидротолкателя не зависит от положения поршня, в то время как у электромагнита усилие резко изменяется в зависимости от величины воздушного зазора между ярмом и якорем. С повышением внешней нагрузки до величины максимального упорного усилия толкателя поршень останавливается, при этом не происходит ни перегрузки двигателя, ни механических повреждений элементов толкателя. С помощью электрогидравлического толкателя можно получать малые скорости привода.



**Обгонная муфта** - это механическое устройство, основная задача которого – предотвращение передачи крутящего момента к ведущему валу от ведомого в моменты, когда ведомый вал начинает вращаться более быстро. Муфта также используется в тех случаях, когда необходимо передать крутящий момент лишь в одну сторону.





**Фрикционная муфта** - используется для защиты от перегрузок при передаче крутящего момента между валами. При действии перегрузки муфта проскальзывает, и вращение выходного вала прекращается. Соединение валов восстанавливается автоматически без прекращения передачи момента при проскальзывании.



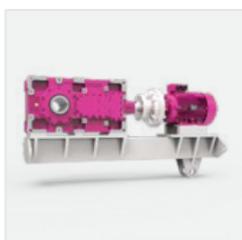
**Предохранительная проскальзывающая муфта** RUFLEX, используется для защиты от перегрузок при передаче крутящего момента между валами. При действии перегрузки муфта проскальзывает, и вращение выходного вала прекращается. Соединение валов восстанавливается автоматически без прекращения передачи момента при проскальзывании.



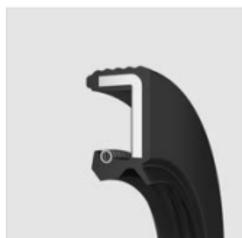
**Предохранительная гидродинамическая муфта** - способная в режимах пуска и торможения ограничивать заданным значением крутящий момент. Является эффективным быстродействующим средством защиты от недопустимых перегрузок двигателя и механической передачи. Обладая свойствами демпфирования и гашения крутильных колебаний, пульсирующих и пиковых нагрузок, гидромуфта позволяет увеличить срок службы оборудования.



**Платформа привода VT** - мы предлагаем комплексное решение - на стальную раму (платформу) монтируется редуктор серии VT с присоединенным к нему электродвигателем на лапах и установленной между ними предохранительной проскальзывающей муфтой с защитным кожухом.



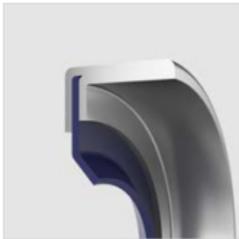
**Моментный рычаг-платформа привода VT** - мы предлагаем комплексное решение для крепления редуктора серии VT с присоединенным к нему электродвигателем на лапах и установленной между ними предохранительной проскальзывающей муфтой, на стальную раму (платформу) в исполнении моментного рычага, для компенсации радиального биения валов во время работы, а так же теплового расширения узлов оборудования.



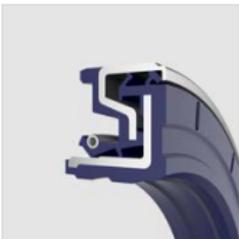
**Уплотнения NBR (Акрилонитрил-бутадиен каучук)** - полимер бутадиена и акрилонитрина. Содержание акрилонитрина лежит в пределах от 18 до 50% и влияет на следующие свойства NBR, важные для уплотнений: устойчивость к набуханию в минеральных маслах, смазках и топливах; упругость; эластичность при низких температурах; газопроницаемость; остаточная деформация. В зависимости от состава смеси температурный диапазон применения между  $-5^{\circ}\text{C}$  и  $+800^{\circ}\text{C}$ , кратковременно до  $+100^{\circ}\text{C}$ ; при более высоких температурах материал затвердевает.



**Уплотнения FKM/FPM (Фтор-каучук)** - особое значение материалы на основе FKM приобрели благодаря их термической стабильности и химической устойчивости. Высокая устойчивость к озону, атмосферным влияниям и образованию трещин на свету, а также распространению пламени. Хорошая устойчивость к набуханию в минеральных маслах и смазках (также с большинством добавок), топливам, некоторым трудновоспламеняющимся гидравлическим жидкостям и синтетическим маслам для авиационных двигателей. Температурный диапазон применения от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (кратковременно до  $+230^{\circ}\text{C}$ ).



**Уплотнения PTFE (Политетрафторэтилен, тефлон или фторопласт-Ф4)** - обладает высокой тепло- и морозостойкостью, остается гибким и эластичным при температурах от  $-70$  до  $+270^{\circ}\text{C}$ , прекрасный изоляционный материал. Тефлон обладает очень низкими поверхностным натяжением и адгезией и не смачивается ни водой, ни жирами, ни большинством органических растворителей. Обладает хорошей устойчивостью к: минеральным маслам и смазке, водным эмульсиям, большинству хим. соединений, атмосферному воздействию, старению. Диапазон рабочих температур:  $-200^{\circ}\text{C}$  до  $+260^{\circ}\text{C}$ .



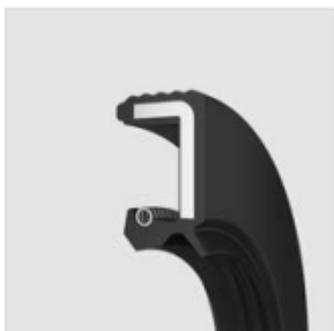
**Кассетные уплотнения (NBR/FKM)** - предназначены для работы в тяжелых условиях эксплуатации и вредного воздействия окружающей среды. Имеют более сложную конструкцию по сравнению с уплотнениями стандартного типа. Геометрия кассетных уплотнений обеспечивает эффективную защиту от проникновения воды, пыли, грязи и других тяжелых загрязняющих веществ. Высокая эффективность уплотнения обеспечивается за счет использования радиальных и осевых кромок уплотнения особой формы в сочетании с радиальными и осевыми износостойкими втулками. Кассетные уплотнения также устраняют необходимость повторной обработки поверхности вала при замене уплотнения.



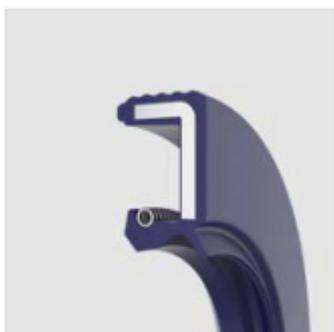
**Лабиринтные уплотнения** - это уплотнение вала, представляющее собой бесконтактное уплотнение в виде малого зазора сложной извилистой формы. Уплотняющее действие основывается на удлинении пути уплотнения благодаря попеременному расположению колец на валу и неподвижном корпусе. Геометрия лабиринтных уплотнений обеспечивает эффективную защиту от проникновения воды, пыли, грязи и других тяжелых загрязняющих веществ. Лабиринтные уплотнения используются в экстремальных производственных условиях где требуется большое число оборотов, высокое давление и температура.



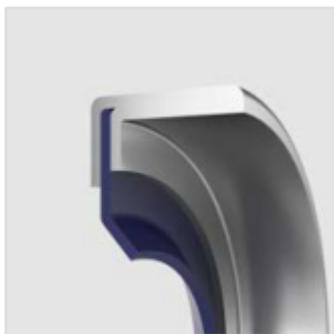
**Таконитовые уплотнения** - представляют собой многоступенчатые осевые лабиринтные уплотнения картриджного типа для тяжёлых условий эксплуатации, которые подходят для использования в разъёмных корпусах подшипников и состоят из двух лабиринтных колец: вращающегося и неподвижного, внутреннего V-образного уплотнения низкого трения, а также предусматривают наличие устройства для подачи пластичной смазки. V-образное кольцо служит для уплотнения неподвижного лабиринтного кольца, обеспечивая эффективное смазывание и предотвращая проникновение в корпус загрязняющих веществ. O-образное кольцо служит для уплотнения вращающегося лабиринтного кольца на валу, а также для предотвращения попадания воды и возникновения коррозии.



**Уплотнения NBR (Акрилонитрил-бутадиен каучук)** - полимер бутадиена и акрилонитрина. Содержание акрилонитрина лежит в пределах от 18 до 50% и влияет на следующие свойства NBR, важные для уплотнений: устойчивость к набуханию в минеральных маслах, смазках и топливах; упругость; эластичность при низких температурах; газопроницаемость; остаточная деформация. В зависимости от состава смеси температурный диапазон применения между  $-5^{\circ}\text{C}$  и  $+80^{\circ}\text{C}$ , кратковременно до  $+100^{\circ}\text{C}$ ; при более высоких температурах материал затвердевает.



**Уплотнения FKM/FPM (Фтор-каучук)** - особое значение материалы на основе FKM приобрели благодаря их термической стабильности и химической устойчивости. Высокая устойчивость к озону, атмосферным влияниям и образованию трещин на свету, а также распространению пламени. Хорошая устойчивость к набуханию в минеральных маслах и смазках (также с большинством добавок), топливам, некоторым трудновоспламеняющимся гидравлическим жидкостям и синтетическим маслам для авиационных двигателей. Температурный диапазон применения от  $-20^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (кратковременно до  $+230^{\circ}\text{C}$ ).



**Уплотнения PTFE (Политетрафторэтилен, тефлон или фторопласт-Ф4)** - обладает высокой тепло- и морозостойкостью, остается гибким и эластичным при температурах от  $-70$  до  $+270$  °С, прекрасный изоляционный материал. Тефлон обладает очень низкими поверхностным натяжением и адгезией и не смачивается ни водой, ни жирами, ни большинством органических растворителей. Обладает хорошей устойчивостью к: минеральным маслам и смазке, водным эмульсиям, большинству хим. соединений, атмосферному воздействию, старению. Диапазон рабочих температур:  $-200$ °С до  $+260$ °С.



**Кассетные уплотнения (NBR/FKM)** - предназначены для работы в тяжелых условиях эксплуатации и вредного воздействия окружающей среды. Имеют более сложную конструкцию по сравнению с уплотнениями стандартного типа. Геометрия кассетных уплотнений обеспечивает эффективную защиту от проникновения воды, пыли, грязи и других тяжелых загрязняющих веществ. Высокая эффективность уплотнения обеспечивается за счет использования радиальных и осевых кромок уплотнения особой формы в сочетании с радиальными и осевыми износостойкими втулками. Кассетные уплотнения также устраняют необходимость повторной обработки поверхности вала при замене уплотнения.



**Лабиринтные уплотнения** - это уплотнение вала, представляющее собой бесконтактное уплотнение в виде малого зазора сложной извилистой формы. Уплотняющее действие основывается на удлинении пути уплотнения благодаря попеременному расположению колец на валу и неподвижном корпусе. Геометрия лабиринтных уплотнений обеспечивает эффективную защиту от проникновения воды, пыли, грязи и других тяжелых загрязняющих веществ. Лабиринтные уплотнения используются в экстремальных производственных условиях где требуется большое число оборотов, высокое давление и температура.



**Таконитовые уплотнения** - представляют собой многоступенчатые осевые лабиринтные уплотнения картриджного типа для тяжёлых условий эксплуатации, которые подходят для использования в разъёмных корпусах подшипников и состоят из двух лабиринтных колец: вращающегося и неподвижного, внутреннего V-образного уплотнения низкого трения, а также предусматривают наличие устройства для подачи пластичной смазки. V-образное кольцо служит для уплотнения неподвижного лабиринтного кольца, обеспечивая эффективное смазывание и предотвращая проникновение в корпус загрязняющих веществ. O-образное кольцо служит для уплотнения вращающегося лабиринтного кольца на валу, а также для предотвращения попадания воды и возникновения коррозии.



**Минеральное трансмиссионное масло** - класс вязкости ISO VG 220, 320 и 460, обычно рекомендуются для температуры эксплуатации выше нуля и до +40°C. Замена минерального масла должна производиться каждые 10000 часов работы редуктора.



**Синтетическое трансмиссионное масло** - класс вязкости ISO VG 220, 320 и 460, рекомендованы для температуры эксплуатации от -25°C и до +40°C. Замена минерального масла должна производиться каждые 25000 часов работы редуктора.



**Низкотемпературное трансмиссионное масло** - класс вязкости ISO VG 150, 220, рекомендованы для температуры эксплуатации ниже -25°C. Замена минерального масла должна производиться каждые 25000 часов работы редуктора.



**Пищевое трансмиссионное масло** - класс вязкости ISO VG 150, 220, 320 и 460. Благодаря отличным эксплуатационным свойствам и тщательно подобранным присадкам может использоваться практически во всех областях производственного процесса в пищевой и обрабатывающей промышленности. Все компоненты масла являются нетоксичными и безопасными для контакта с пищей.



**Биоразлагаемое трансмиссионное масло** - относится к классу биологически быстро разлагаемых продуктов (по истечении 21 дня, согласно стандарту испытаний CEC-L-33-A-93). Масло с высокими эксплуатационными характеристиками. Разработано с учетом современных потребностей различных отраслей в экологически безопасных трансмиссионных маслах.



**Окраска по категории С2** - окраска редукторов соответствует категории коррозии по стандарту ISO 9223:1992.

Воздействие: уменьшение толщины углеродистой стали от 1,3 до 25 мкм/год.

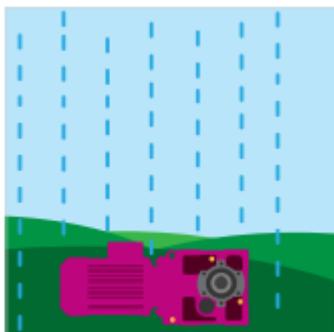
Эксплуатация снаружи: при атмосфере с незначительным загрязнением. Эксплуатация внутри: неотапливаемые здания где выступает конденсат.



**Окраска по категории С3** - окраска редукторов соответствует категории коррозии по стандарту ISO 9223:1992.

Воздействие: уменьшение толщины углеродистой стали от 25 до 50 мкм/год.

Эксплуатация снаружи: атмосфера города и промышленных зон. Умеренное загрязнение двуокисью серы. Эксплуатация внутри: производственные помещения с высокой влажностью и слабым загрязнением воздуха.



**Окраска по категории C4** - окраска редукторов соответствует категории коррозии по стандарту ISO 9223:1992.

Воздействие: уменьшение толщины углеродистой стали от 50 до 80 мкм/год.

Эксплуатация снаружи: промышленные районы и побережье с умеренной концентрацией солей. Эксплуатация внутри: химические сооружения, бассейны, домики над водой.



**Окраска по категории C5** - окраска редукторов соответствует категории коррозии по стандарту ISO 9223:1992.

Воздействие: уменьшение толщины углеродистой стали от 80 до 200 мкм/год.

Эксплуатация снаружи: промышленные районы с высокой влажностью и агрессивной атмосферой. Эксплуатация внутри: здания и зоны с постоянной конденсацией и сильным загрязнением.

# Коническо-цилиндрические Индустриальные редукторы

В Серия

Промышленные косозубые, коническо-цилиндрические редукторы с перпендикулярными входным и выходным валом. Возможно подсоединение к приводимой установке через опору, выходной фланец или моментный рычаг.



- **Технические характеристики и преимущества**

- Сферический компактный корпус GGG40
- Редукторы с модификациями и конусными роликовыми подшипниками
- Монтаж со всех сторон
- Монтаж электродвигателя с фланцем МЭК В5
- Варианты выходного фланца
- Варианты выходного вала (цельный вал, усадочный диск, пустотелый вал со шлицами, цельный вал со шлицами)
- Варианты систем смазки
- Варианты систем охлаждения
- Вариант для соединения с редукторами серии К для дальнейшего повышения передаточного отношения

Диапазон передаточного отношения	Диапазон крутящего момента	Диапазон частоты вращения
(i)	Н*м	об/мин
9,78-430	4 850-470 000	0,1-140

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +7(727)345-47-04

**Беларусь** +(375)257-127-884

**Узбекистан** +998(71)205-18-59

**Киргизия** +996(312)96-26-47

эл.почта: [yuza@nt-rt.ru](mailto:yuza@nt-rt.ru) || сайт: <https://yilmaz-reduktor.nt-rt.ru/>