Цилиндрические соосные редукторы с фланцевым монтажом N

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47

Беларусь +(375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: yza@nt-rt.ru || сайт: https://yilmaz-reduktor.nt-rt.ru/

«N» СЕРИЯ

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ НА ФЛАНЦЕ



КОСОЗУБАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ПЕРЕДАЧА

| ТИПОРАЗМЕРЫ | 14 РАЗЛИЧНЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ |
|---|--|
| РЕДУКЦИЯ | ДО ШЕСТИ СТУПЕНЕЙ |
| КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ | ОТ 50 НМ ДО 18 000 НМ |
| ДИАПАЗОН ПЕРЕДАТОЧНЫХ ОТНОШЕНИЙ | ОТ 3/1 ДО 20052/1 |
| входная мощность | ОТ 0.12 КВТ ДО 160 КВТ |
| ДИАПАЗОН ОБОРОТОВ НА ТИХОХОДНОМ ВАЛУ | ОТ 0.1 ДО 780 ОБ/МИН |
| ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТИПЫ МАСЛА | МИНЕРАЛЬНОЕ, СИНТЕТИЧЕСКОЕ, ПИЩЕВОЕ |
| диаметр тихоходного вала | OT 20 MM ДО 120 MM |
| ИСПОЛНЕНИЕ ТИХОХОДНОГО ВАЛА | ЦЕЛЬНЫЙ СО ШПОНКОЙ |
| ТИП КРЕПЛЕНИЯ | НА ФЛАНЦЕ |

РЕДУКТОРЫ YILMAZ REDUKTOR СЕРИИ N ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ВЕДУЩИМИ МИРОВЫМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ, ТАКИМИ КАК:

SEW: R - СЕРИЯ

DAVID BROWN: M - СЕРИЯ FLENDER: D / Z - СЕРИЯ.

Оптимальное соотношение жесткости конструкции, изолированности корпуса, бесшумности и долговечности работы шестерней. Монтажные крепления расположены непосредственно на корпусе редуктора, а не на дополнительных комплектующих. Корпуса редукторов обрабатываются в ходе одной производственной операции, что позволяет обеспечить повышенную точность изготовления. Используемый, при отливке корпусов, чугун с пластинчатым графитом марки GG20 и GG22 (DIN 1691), а так же изготовленные по новейшим технологиям шестерни и подшипники, увеличивают срок службы редуктора и обеспечивают повышенную сопротивляемость осевым и радиальным нагрузкам. Все комплектующие редукторов и мотор-редукторов, включая подшипники, шестерни и валы, рассчитаны на основе стандартов DIN и Niemann. Все внутренние перегородки составляют единое целое с корпусом и являются одновременно оптимальными посадочными местами для подшипников. Внутренние перегородки расположены в максимальной близости от подшипников с двух сторон, что позволяет снизить до минимума биение валов, и играет большую роль в обеспечении бесшумности работы редуктора. Все редукторы стали модульного типа, в двойных моделях редукторов погрешности в промежуточном соединении сведены до минимума. Все соединения комплектующих редукторов проходят тщательный контроль качества.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ НА БЫСТРОХОДНОМ ВАЛУ РЕДУКТОРА



NR - соосные мотор-редукторы на лапах. Ведущая шестерня расположена на валу электродвигателя, который крепится непосредственно к корпусу редуктора.



NV - соосные мотор-редукторы на лапах. Полый входной (быстроходный) вал, комплектуется универсальным фланцем под электродвигатель IEC B5/B14. Укомплектованы электродвигателем.



NN - соосные редукторы на лапах. Полый входной вал, комплектуется универсальным фланцем под электродвигатель IEC B5/B14. Не укомплектован электродвигателем. Тихоходный вал цельный с шпоночным пазом.



NT - соосные редукторы на лапах. Цельный быстроходный вал. Не укомплектован электродвигателем. Тихоходный вал цельный с шпоночным пазом.

| ТИПОРАЗМЕР РЕДУКТОРА | N00 | N10 | N17 | N20 | N27 | N28 | N37 | N47 | N57 | N67 | N77 | N87 | N97 |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Диапазон передаточных отношений [i] | 4 - 45 | 4 - 51 | 3 - 99 | 4 - 68 | 3 - 2.920 | 3 - 3.215 | 3 - 4.946 | 3 - 7.459 | 4 - 8.092 | 3 - 17.441 | 5 - 23.464 | 4 - 17.502 | 7 - 20.052 |
| Номинальный крутящий момент [Nm] | 82 | 140 | 200 | 280 | 450 | 600 | 820 | 1.550 | 3.000 | 4.300 | 8.000 | 13.000 | 18.000 |
| Диаметр фланца [mm] | Ø140 | Ø160 | Ø160 | Ø200 | Ø200 | Ø250 | Ø250 | Ø300 | Ø350 | Ø400 | Ø450 | Ø550 | Ø660 |
| Диаметр / длина выходного вала [mm] | Ø20 / 40 | Ø25 / 50 | Ø25 / 50 | Ø30 / 60 | Ø35 / 70 | Ø35 / 70 | Ø40 / 80 | Ø50 / 100 | Ø60 / 120 | Ø70 / 140 | Ø90 / 170 | Ø110 / 210 | Ø120 / 210 |



Фланцы для серводвигателей - у нас вы можете приобрести фланцы на быстроходный вал редуктора, для присоединения к нему серводвигателя.



Электромагнитные тормоза - эта опция доступна для всех типоразмеров электродвигателей. Используются э/м тормоза с усилием от 5 Нм до 1600 Нм (24 В, 230 В и 400 В) в соответствии с потребностями заказчика.



Механический замок на валу электродвигателя - устройства блокировки обратного хода мотор-редуктора. Монтируется на вал электродвигателя со стороны крыльчатки охлаждения. Является самым экономичным за счет компактности.



Механический замок в фланце быстроходного вала редуктора - устройства блокировки обратного хода моторредуктора. Монтируется внутри фланца на быстроходном валу редуктора, под электродвигатель IEC B5/B14. Расположено между двумя подшипниками и присоединяется посредством эластичной муфты.



Датчик угла поворота (энкодер) - устройство, предназначенное для преобразования угла поворота вала в электрические или аналоговые сигналы, позволяющие определить угол его поворота. Энкодер, с разрешением от 512 до 1024 импульсов на оборот.устанавливается перед вентилятором на вал электродвигателя, под защитный кожух.



Датчик угла поворота (энкодер) с электромагнитным тормозом - энкодер устанавливается на вал электродвигателя совместно с электромагнитым тормозом, под защитный кожух.



Принудительное охлаждение электродвигателя - это дополнительное охлаждение электродвигателей работающих на пониженных оборотах. Эта опция необходима при использовании частотных преобразователей или понижении напряжения без изменения частоты.







Уплотнения FKM/FPM (Фтор-каучук) - особое значение материалы на основе FKM приобрели благодаря их термической стабильности и химической устойчивости. Высокая устойчивость к озону, атмосферным влияниям и образованию трещин на свету, а также распространению пламени. Хорошая устойчивость к набуханию в минеральных маслах и смазках (также с большинством добавок), топливам, некоторым трудновоспламеняющимся гидравлическим жидкостям и синтетическим маслам для авиационных двигателей. Температурный диапазон применения от -20°C до +200°C (кратковременно до +230°C).



Уплотнения РТFE (Политетрафторэтилен, тефлон или фторопласт-Ф4) - обладает высокой тепло- и морозостойкостью, остается гибким и эластичным при температурах от —70 до +270 °C, прекрасный изоляционный материал. Тефлон обладает очень низкими поверхностным натяжением и адгезией и не смачивается ни водой, ни жирами, ни большинством органических растворителей. Обладает хорошей устойчивостью к: минеральным маслам и смазке, водным эмульсиям, большинству хим. соединений, атмосферному воздействию, старению. Диапазон рабочих температур: -200°C до +260°C.



Кассетные уплотнения (NBR/FKM) - предназначены для работы в тяжелых условиях эксплуатации и вредного воздействия окружающей среды. Имеют более сложную конструкцию по сравнению с уплотнениями стандартного типа. Геометрия кассетных уплотнений обеспечивает эффективную защиту от проникновения воды, пыли, грязи и других тяжелых загрязняющих веществ. Высокая эффективность уплотнения обеспечивается за счет использования радиальных и осевых кромок уплотнения особой формы в сочетании с радиальными и осевыми износостойкими втулками. Кассетные уплотнения также устраняют необходимость повторной обработки поверхности вала при замене уплотнения.



Лабиринтные уплотнения - это уплотнение вала, представляющее собой бесконтактное уплотнение в виде малого зазора сложной извилистой формы. Уплотняющее действие основывается на удлинении пути уплотнения благодаря попеременному расположению колец на валу и неподвижном корпусе. Геометрия лабиринтных уплотнений обеспечивает эффективную защиту от проникновения воды, пыли, грязи и других тяжелых загрязняющих веществ. Лабиринтные уплотнения используются в экстремальных производственных условиях где требуется большое число оборотов, высокое давление и температура.



Таконитовые уплотнения - представляют собой многоступенчатые осевые лабиринтные уплотнения картриджного типа для тяжёлых условий эксплуатации, которые подходят для использования в разъёмных корпусах подшипников и состоят из двух лабиринтных колец: вращающегося и неподвижного, внутреннего V-образного уплотнения низкого трения, а также предусматривают наличие устройства для подачи пластичной смазки. V-образное кольцо служит для уплотнения неподвижного лабиринтного кольца, обеспечивая эффективное смазывание и предотвращая проникновение в корпус загрязняющих веществ. О-образное кольцо служит для уплотнения вращающегося лабиринтного кольца на валу, а также для предотвращения попадания воды и возникновения коррозии.



Минеральное трансмиссионное масло - класс вязкости ISO VG 220, 320 и 460, обычно рекомендуются для температуры эксплуатации выше нуля и до +40°C. Замена минерального масла должна производиться каждые 10000 часов работы редуктора.



Синтетическое трансмиссионное масло - класс вязкости ISO VG 220, 320 и 460, рекомендованы для температуры эксплуатации от -25°С и до +40°С. Замена минерального масла должна производиться каждые 25000 часов работы редуктора.



Низкотемпературное трансмиссионное масло - класс вязкости ISO VG 150, 220, рекомендованы для температуры эксплуатации ниже -25°C. Замена минерального масла должна производиться каждые 25000 часов работы редуктора.

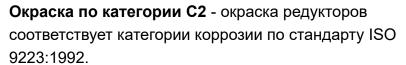


Пищевое трансмиссионное масло - класс вязкости ISO VG 150, 220, 320 и 460. Благодаря отличным эксплуатационным свойствам и тщательно подобранным присадкам может использоваться практически во всех областях производственного процесса в пищевой и обрабатывающей промышленности. Все компоненты масла являются нетоксичными и безопасными для контакта с пищей.



Биоразлагаемое трансмиссионное масло - относится к классу биологически быстро разлагаемых продуктов (по истечении 21 дня, согласно стандарту испытаний СЕС-L-33-A-93). Масло с высокими эксплуатационными характеристиками. Разработано с учетом современных потребностей различных отраслей в экологически безопасных трансмиссионных маслах.





Воздействие: уменьшение толщины углеродистой стали от 1,3 до 25 мкм/год.

Эксплуатация снаружи: при атмосфере с незначительным загрязнением. Эксплуатация внутри: неотапливаемые здания где выступает конденсат.



Окраска по категории С3 - окраска редукторов соответствует категории коррозии по стандарту ISO 9223:1992.

Воздействие: уменьшение толщины углеродистой стали от 25 до 50 мкм/год.

Эксплуатация снаружи: атмосфера города и промышленных зон. Умеренное загрязнение двуокисью серы. Эксплуатация внутри: производственные помещения с высокой влажностью и слабым загрязнением воздуха.



Окраска по категории С4 - окраска редукторов соответствует категории коррозии по стандарту ISO 9223:1992.

Воздействие: уменьшение толщины углеродистой стали от 50 до 80 мкм/год.

Эксплуатация снаружи: промышленные районы и побережье с умеренной концентрацией солей. Эксплуатация внутри: химические сооружения, бассейны, домики над водой.



Окраска по категории С5 - окраска редукторов соответствует категории коррозии по стандарту ISO 9223:1992.

Воздействие: уменьшение толщины углеродистой стали от 80 до 200 мкм/год.

Эксплуатация снаружи: промышленные районы с высокой влажностью и агрессивной атмосферой. Эксплуатация внутри: здания и зоны с постоянной конденсацией и сильным загрязнением.

Соосные редукторы

N Серия

Косозубый тип передачи.

С фланцевым монтажом и цельным выходным валом.

Входной и выходной вал взаимно параллельны.



Технические характеристики и преимущества

- Моноблочная конструкция корпуса
- Возможность размещения двух или трех ступеней внутри одного корпуса
- Возможность увеличения количества ступеней до шести с использованием дополнительного корпуса
- Варианты усиленных подшипников для высоких радиальных и осевых нагрузок

| Диапазон крутящего момента | Диапазон мощности электродвигателя | Диапазон частоты вращения |
|----------------------------|------------------------------------|---------------------------|
| Н*м | кВт | об/мин |
| 50-18 000 | 0,12-160 | 0,1-780 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Волоград (8472)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Россия +7(495)268-04-70

Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81

Казахстан +7(727)345-47-04

Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47

Беларусь +(375)257-127-884

Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35

Узбекистан +998(71)205-18-59

Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия +996(312)96-26-47